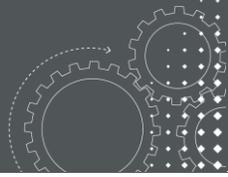


# KHS CHAIN FLUID 150



\*beispielhafte Abbildung

## Öl - Kettenschmierstoff

- ✓ ausgezeichnete Hafteigenschaften
- ✓ minimales Abschleudern
- ✓ gute Kalt und Warmwasserbeständigkeit
- ✓ erhöhter Verschleißschutz
- ✓ guter Korrosionsschutz
- ✓ Lösungsmittelfrei
- ✓ geruchs- und geschmacksneutral



KHS CHAIN FLUID 150 ist ein vollsynthetischer, hochwertiger Kettenschmierstoff mit EP-Eigenschaften, welcher speziell für Antriebs- und Transportketten in der Lebensmittelindustrie entwickelt worden ist. Er besteht aus synthetischen Grundölen und ausgesuchten Additiven, welche den strengen Anforderungen der Lebensmittelindustrie erfüllt.

Registriert von der NSF (Klasse H1) für Anwendungen, bei denen ein unbeabsichtigter Kontakt des Schmierstoffs mit dem Nahrungsmittel nicht vollständig ausgeschlossen werden kann (lubricant with incidental food contact).

## Anwendung

Antriebs- und Transportketten

## Maschinen

InnoPack



## Verträglichkeit

Verträglich mit mineralölbeständigen Farbanstrichen, Elastomeren und Dichtungen.

## Anwendungshinweise

Das Schmieröl wird per Pinsel, Tauchbad oder mittels automatischer Schmier-systeme an die Schmierstelle befördert.

## Lagerung

Alle Schmierstoffe für die Lebensmittelindustrie sollen separat von anderen Schmierstoffen, Chemikalien und Lebensmitteln sowie geschützt vor direkter Sonneneinstrahlung oder anderen Wärmequellen gelagert werden. Lagertemperatur zwischen 0 °C und +40 °C. Vorausgesetzt, dass das Produkt unter diesen Bedingungen gelagert wird, empfehlen wir, es innerhalb von 3 Jahren ab Produktionsdatum zu verbrauchen. Nach dem Öffnen des Gebindes muss das Produkt innerhalb von 2 Jahren verbraucht werden, jedoch bis spätestens 3 Jahre ab Produktionsdatum.

Gebinde	Verpackungsgröße	Materialnummer
5 ltr	1	301142110105
22 ltr	1	301142110107

Eigenschaften	CHAIN FLUID 150
NSF Reg. Nr	155654
Farbe	farblos
Art des Grundöls	synthetisch
Kin. Visk bei 40°C [mm <sup>2</sup> /s]	150
Kin. Visk bei 100°C [mm <sup>2</sup> /s]	19
Viskositätsindex	k.A.
Pourpoint [°C]	-54
Flammpunkt [°C]	260
Normbezeichnung (DIN 51502)	CLP HC 150